

Zertifikat

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

NB2276 – CPR – 076/15

Gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305 / 2011 vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Stahlbauteile bis EXC2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Verwendungszweck	Für tragende Zwecke/Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Herstellungsumfang	Siehe Rückseite
Hersteller	EDIS Anlagenbau GmbH Paul-Hohe-Str. 3 97906 Faulbach
Herstellerwerk(e)	EDIS Anlagenbau GmbH Paul-Hohe-Str. 3 97906 Faulbach
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die Werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	30.05.2016
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und / oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert wurden. Siehe hierzu auch die Eintragungen im Verzeichnis www.isib.de
zugehöriges Schweißzertifikat	NB2276–CPR–1090-2–076/15



Darmstadt, den 30.05.2016
Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. J. Anders, EWE, SFI
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuchs ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.

Rückseite zum Zertifikat: **NB2276 – CPR – 076/15**

Allgemeine Bestimmungen

- Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten Person(en), sowie eine Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der Zertifizierung sind der ISIB Dr. Möll GmbH unverzüglich anzuzeigen.
- Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und/oder die Qualitätsanforderungen an das Produkt sind nicht erfüllt, behält sich die ISIB Dr. Möll GmbH jederzeit unangemeldete, kostenpflichtige Inspektionen vor.
- Dieses Zertifikat kann jederzeit auf Basis der vertraglichen Regelungen zurückgezogen oder ausgesetzt werden, wenn sich die Bedingungen unter denen es erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen zur Herstellung der Produkte nicht eingehalten werden.
- Mindestens zwei Monate vor der nächsten regelmäßigen Überwachung (12 Monate) hat der Hersteller bei der ISIB Dr. Möll GmbH die entsprechenden Unterlagen einzureichen oder einen Inspektionstermin zu vereinbaren.

1. Von der Zertifizierung erfasste Prozesse

Prozess	Hersteller	Untervergabe	nicht beantragt
Bemessung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schneiden – Lochen – Formgeben	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Schweißen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zerstörungsfreie Prüfung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Korrosionsschutz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fügen mit mechanischen Verbindungsmitteln	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

2. Verantwortliche Person zur Umsetzung der Anforderungen der WPK

Herr Daniel Ulrich, geb. am 02.05.1992

3. Vertretung der Verantwortliche Person zur Umsetzung der Anforderungen der WPK

Herr Georg Schneider, geb. am 10.10.1958

4. Weitere Eintragungen

--keine--